



**DENTAL**

O Primeiro Sistema de Eletropolimento a Seco

# Série **DLyte 10D**<sup>®</sup>



**DLyte 10D**<sup>®</sup> são novas máquinas patenteadas para moagem e polimento de cromo-cobalto e ligas de titânio para a indústria odontológica. Disponível para todos os tipos de esqueléticos dentários, espaçadores, coroas, barras, estruturas anatômicas, implantes e aparelhos ortodônticos. Capacidade de **3 RPD, 6 coroas ou estruturas consolidadas, 8 barras ou pontes de implantes e mais de 20 reduções** para cada ciclo de trabalho com uma média de 50-60 minutos de ciclo de tempo.

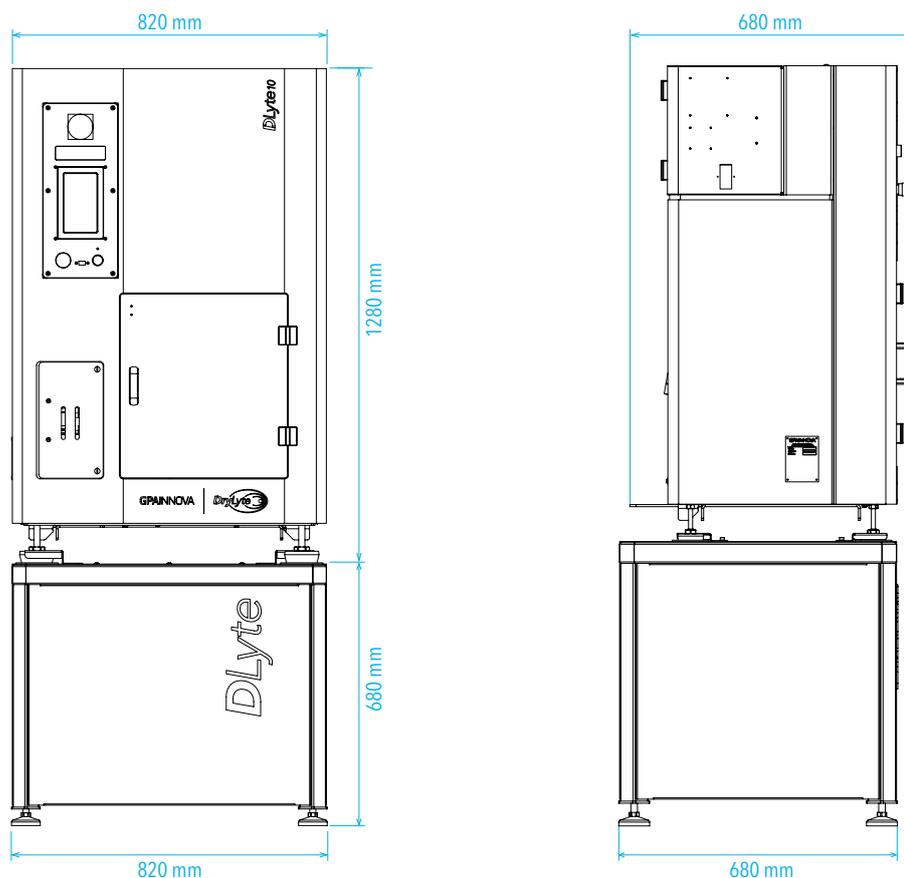
Máquina patenteada e fabricada por

**GPA INNOVA**



O uso da tecnologia patenteada DryLyte é uma concessão aprovada pela DryLyte Company

# Série *DLyte10D*<sup>®</sup>



MODELO DA SÉRIE	MATERIAIS	FREQUÊNCIA
<i>DLyte10D</i> <sup>®</sup>	Para cromo-cobalto	LF
<i>DLyte10DTi</i> <sup>®</sup>	Para Titânio	HF
<i>DLyte10D+Ti</i> <sup>®</sup>	Para Cromo-cobalto e Titânio	LF e HF

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
CAPACIDADE (POR CICLO)	3 RPD, 6 coroas, 8 barras, 8 pontes de implantes, mais de 20 reduções
DIMENSÕES DA MÁQUINA	820 x 1280 x 680mm
DIMENSÕES DE SUPORTE	820 x 680 x 680 mm
PESO DA MÁQUINA	173,5 kg (230 V)
PESO DO SUPORTE	87 kg
POTÊNCIA	3 kW ☺ (monofásico com tomada industrial)
VOLTAGEM	220-240 V ou 110-115 V
PRESSÃO DE AR	4-5 bar (diâmetro do conector de ar: 8mmØ ou 1/4' BSP')

Consumo de 40 l / min. A qualidade do ar deve ser 1.5.1\* de acordo com a ISO 8573.  
 (\*) Qualidade do ar necessária para uma manutenção a cada 6 meses (troca de filtros).