



DLYte® **INDUSTRIAL**

O Primeiro Sistema de Eletropolimento a Seco

Série **DLYte100I**®



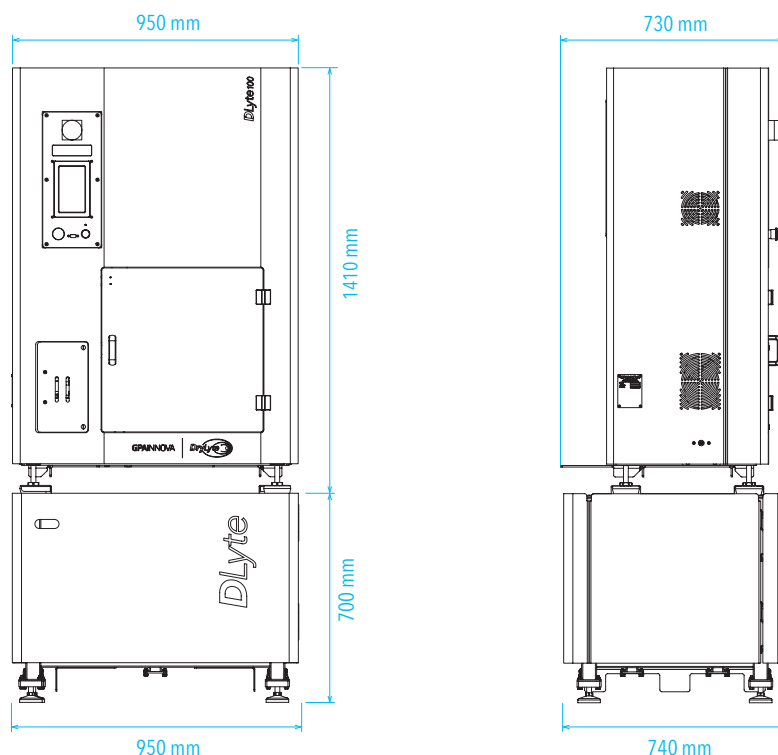
DLYte100I é a nova série de máquinas patenteadas para redução e polimento de Aço, Aço Inox, Cromo Cobalto, Níquel, Titânio, Aço Carbono, Alumínio, Carboneros, Titânio, Níquel e Metais Preciosos.

Máquina patentada e fabricada por **GPA INNOVA**



O uso da tecnologia patentada DryLyte é uma concessão aprovada pela empresa DryLyte

Série DLyte100i®



SÉRIES MODELO	MATERIALS	FREQUÊNCIA
DLyte100i	Para Aço, Aço Inox, CoCr, Níquel e Metalls Preciosos	LF
DLyte100iTi	Para Titânio	HF
DLyte100i+Ti	Para Aço, Aço Inox, CoCr, Níquel, Titânio e Metalls Preciosos	LF e HF
DLyte100iCs	Para Aço Carbono	LF
DLyte100i+Cs	Para Aço, Aço Inox, CoCr, Níquel, Metalls Preciosos e Aço Carbono	LF
DLyte100i Ti+Cs	Para Titânio e Aço Carbono	LF e HF
DLyte100i +Ti+Cs	Para Aço, Aço Inox, CoCr, Níquel, Titânio, Metalls Preciosos e Aço Carbono	LF e HF

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CAPACIDADE (POR CICLO)	180 Ø x 80 mm (volume máximo centralizado pelo eixo)
DIMENSÕES DA MÁQUINA	950 x 1410 x 730 mm
DIMENSÕES DO SUPORTE	950 x 700 x 740 mm
PESO DA MÁQUINA	217,5 kg (230 V)
PESO DO SUPORTE	100 kg
POTÊNCIA	5 kW ☺ (fase única com plugue industrial)
VOLTAGEM	220-240 V
PRESSÃO DE AR	4-5 bar (diâmetro do conector de ar: 8mmØ or 1/4' BSP')
UNIDADE DE OZÔNIO	8L/Min (Filtro de Carbono)

Consumo de 40 l/min. A qualidade do ar deve ser 1.5.1* de acordo com o ISO 8573.
 (*) Qualidade do ar necessária para uma manutenção a cada 6 meses (troca de filtros).